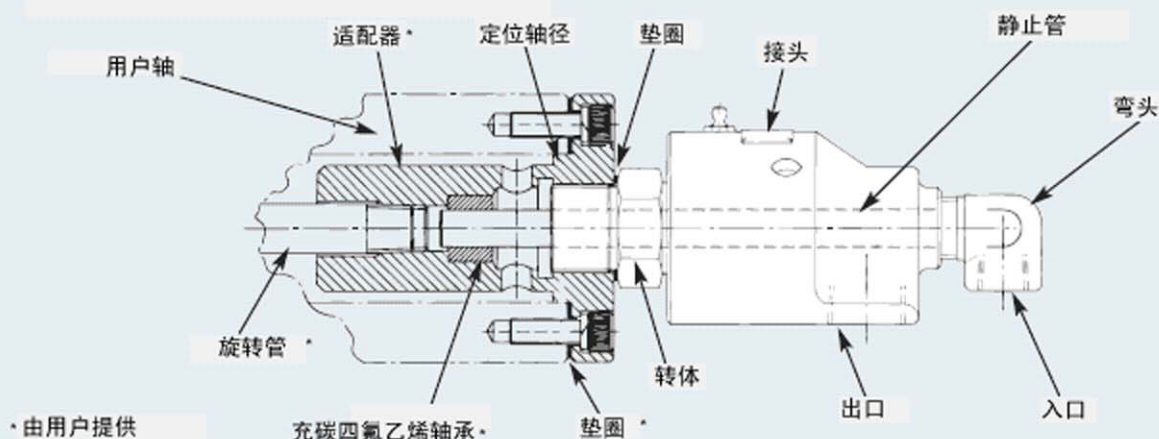


双通道供给管路的安装

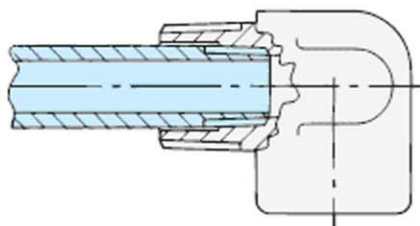
杜布林的水介质应用型接头可用于单一介质在管路中循环并环绕管路供给管路运行的双通道应用中。双通道弯头有三种形式，可适用于各种不同的供给系统。应当认真考虑下述指南说明。设计不合理的供给系统将导致接头过早损坏。

如果要求长管路或高速运行，则应采用适配器，用以避免来自于沉重管路、喷流或震动的应力传输到接头上。图中说明的是典型的适配器。



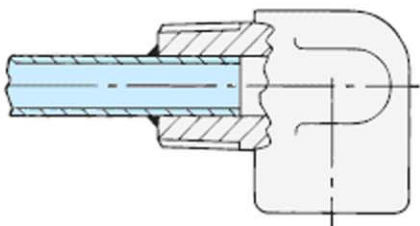
螺纹管

最大规格螺纹供给管可获得最大流量，用于特殊规格的接头。如果管螺纹存在应力，则会产生破裂，因而使管路失效。为此，应避免采用管长度超过接头四倍以上（ $4 \times D_1$ ）以及旋转速度超过 1000 RPM 以上。



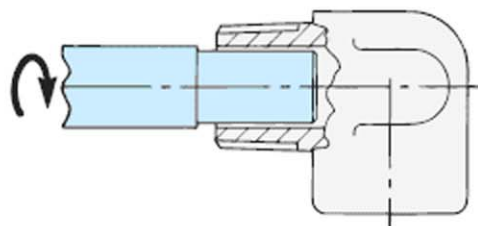
固定管

薄壁的不锈钢管钎焊到双通道弯头上，可以产生强度最强、重量最轻的组合。更薄的管壁通道将比螺纹管路产生更大的流量。对于一定规格的接头，最长的管路可以获得最大的流量。管子的长度通常限定在 6 个接头长度（ $6 \times D_1$ ）。速度可达 3500 RPM。



旋转管

旋转管内部固定，与辊子同时旋转。双通道弯头有助于支撑管路并防止通道交叉。管子必须垂直并且对准中心线，以避免接头过载。接头的转体也必须是直螺纹转体（例如 1" 14 UNS）而不是锥型管螺纹，以保证对中性。旋转速度应避免超过 1000 RPM。





杜布林 通用型55系列接头

- 单通道与双通道设计
- 自带支撑旋转接头
- 径向壳体连接
- 平衡式机械密封
- 3个排出口
- 锻造铜壳体
- 不锈钢转体 (3/8" - 1")
- 特别选项:
螺纹连接式排出口
低扭矩设计
- 润滑指南参见55页

工作数据

最大水压	型号 55-555	750 PSI	50 bar
最大水压	型号 655	600 PSI	41 bar
最高饱和蒸汽压力 (间歇)		15 PSI	1 bar
最大热油压力		100 PSI	6.6 bar
最高速度NPT螺纹	型号 55-555	1,500 RPM	1,500/min
	型号 655	750 RPM	750/min
最高速度直螺纹	型号 55-255	3,500 RPM	3,500/min
	型号 355	3,000 RPM	3,000/min
	型号 525-555	2,500 RPM	2,500/min
	型号 655	750 RPM	750/min

最高温度

250°F

>250°F 咨询 DEUBLIN

55系列扭矩率

规格	ft.lbs	Nm
55	1/4	0.34
155	1/2	0.50
255	3/4	0.68
355	1 1/4	1.80
525	1 1/2	1.80
555	2 1/2	3.40
655	3	4.07

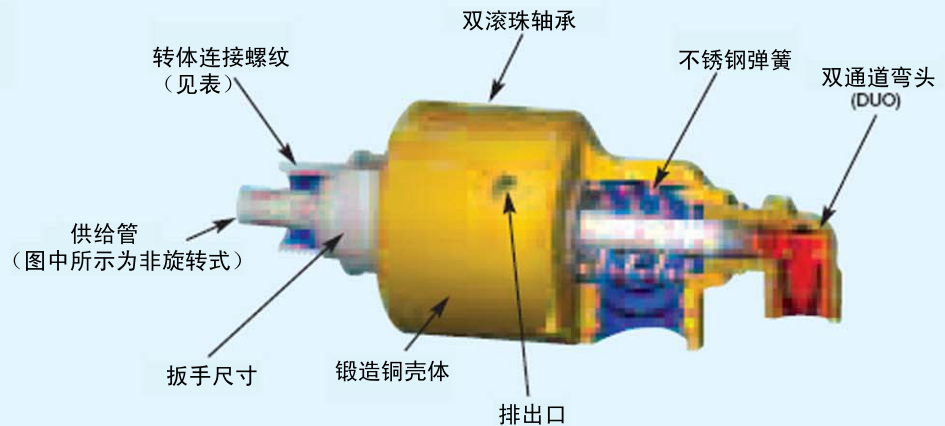
密封组合

- 碳石墨/铜, 水应用型-标准
- 碳石墨/陶瓷, 热油、热水及饱和蒸汽应用-可选
- 多功能应用

密封组合-E.L.S.

- 碳化钨/陶瓷
应用于恶劣条件 (劣质水), 最高温度200°F

带有固定供给管的双通道设计。
单通道接头配置管堵头，而不是弯头。





杜布林

57系列碳化硅密封 水介质应用型接头

- 单通道与双通道设计
- 自带支撑旋转接头
- 径向壳体连接
- 平衡式机械密封
- 键式转体密封
- 密封更换快速简便(转体密封, 浮动密封)
- 滚珠轴承润滑延长寿命
- 可应用于恶劣水质 (E. L. S. 型)
- 3个排出口
- 锻造的铜壳体
- 不锈钢转体 (3/4" - 1")
- 特别可选项:
螺纹排出口

工作数据

最大水压		150 PSI	10 bar
最高速度NPT螺纹	型号 57-557	1,500 RPM	1,500/min
	型号 657	750 RPM	750/min
最高速度直螺纹	型号 57-257	3,500 RPM	3,500/min
	型号 357	3,000 RPM	3,000/min
	型号 527-557	2,500 RPM	2,500/min
	型号 657	750 RPM	750/min

最高温度

200°F

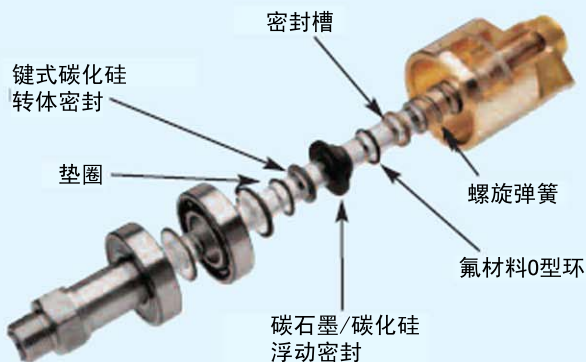
>200°F 咨询 **DEUBLIN**

57系列扭矩值

规格	ft.lbs	Nm
57	¼	0.25
157	¼	0.50
257	¾	1.00
357	1½	2.00
527	1½	2.20
557	2¼	2.90
657	3¼	4.50

密封组合 - 标准
- 碳石墨/碳化硅

密封组合 - E.L.S.
- 碳化硅/碳化硅,
应用于恶劣条件 (劣质水)



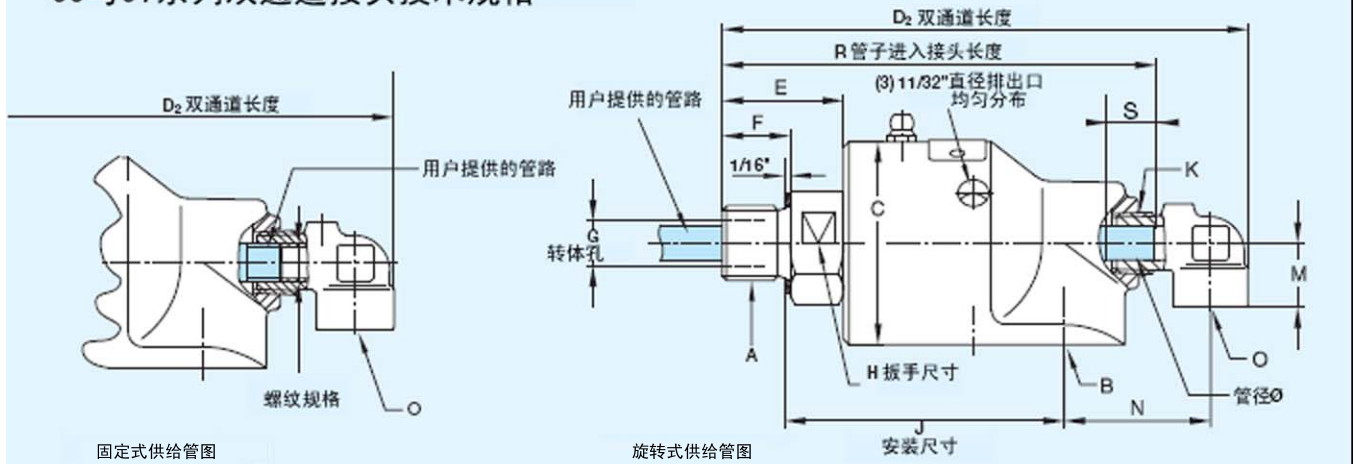
接头的维修

57系列的设计为快速、容易的更换其浮动密封及转体密封。

57系列的密封是位于转体端部的键式沉孔中。只要简单地取出磨损的旧密封, 放入新的密封即可。因为不需要更换整个转体, 因此可以现场快速进行维修。同时因为只需更换密封, 所以大大地降低了维修成本。

订货型号请参阅第5页维修备件说明。

55与57系列双通道接头技术规格



说明参阅第10页

螺纹供给管			固定供给管			旋转式供给管									装运重量
弯头后缀	螺纹	R	弯头后缀	管外径	R	弯头后缀	管规格	管径	S	R	K NPT	M	N	O NPT	
—	—	—	-030	.250"	4 ³ / ₈ "	—	—	—	—	—	1/4"	1 ¹ / ₈ "	1 ¹ / ₈ "	1/4"	2#
—	—	—	-030	.250"	4 ³ / ₈ "	—	—	—	—	—	1/4"	1 ¹ / ₈ "	1 ¹ / ₈ "	1/4"	2#
-120	M6X1	98.5	—	—	—	—	—	—	—	—	1/4"	18	35	1/4"	0.9 Kg
-012	1/8" NPT	4 ³ / ₄ "	-061	.375"	5 ¹ / ₈ "	—	—	—	—	—	3/8"	1 ¹ / ₈ "	1 ¹ / ₂ "	3/8"	3#
-012	1/8" NPT	4 ³ / ₄ "	-061	.375"	5 ¹ / ₈ "	-061	1/4"	.371" .370"	1 ¹ / ₈ "	5"	3/8"	1 ¹ / ₈ "	1 ¹ / ₂ "	3/8"	3#
-199	G ¹ / ₈ " (BSP)	117	—	—	—	-471	—	9.93 9.90	30	127	3/8"	18	38	1/4"	1.4 Kg
-043	1/4" NPT	5 ¹ / ₄ "	-075	.500"	5 ¹³ / ₁₆ "	—	—	—	—	—	1/2"	1"	1 ¹ / ₄ "	1/2"	5#
-044	1/4" NPT	5 ¹ / ₄ "	-026	.437"	5 ¹³ / ₁₆ "	—	—	—	—	—	1/2"	1"	1 ¹ / ₄ "	1/2"	5#
-043	1/4" NPT	5 ¹ / ₄ "	-075	.500"	5 ¹³ / ₁₆ "	-075	1/4"	.496" .495"	1 ¹ / ₄ "	5 ¹ / ₈ "	1/2"	1"	1 ¹ / ₄ "	1/2"	5#
-044	1/4" NPT	5"	-026	.437"	5 ¹³ / ₁₆ "	-075	1/4"	.496" .495"	1 ¹ / ₄ "	5 ¹ / ₈ "	1/2"	1"	1 ¹ / ₄ "	1/2"	5#
-368	G ¹ / ₄ " (BSP)	136.5	—	—	—	-681	—	12.95 12.90	31	146.5	1/2"	26	45	1/2"	2.3 Kg
-367	G ¹ / ₈ " (BSP)	132.5	—	—	—	-681	—	12.95 12.90	31	146.5	1/2"	26	45	1/2"	2.3 Kg
-083	3/8" NPT	7 ¹ / ₄ "	-163	.625"	7 ¹ / ₈ "	—	—	—	—	—	3/4"	1 ¹ / ₈ "	2 ¹ / ₈ "	1/2"	8#
-084	1/4" NPT	7"	-163	.625"	7 ¹ / ₈ "	—	—	—	—	—	3/4"	1 ¹ / ₈ "	2 ¹ / ₈ "	1/2"	8#
-083	3/8" NPT	7 ¹ / ₄ "	-163	.625"	7 ¹ / ₈ "	-163	3/8"	.621" .619"	1 ¹ / ₄ "	7"	3/4"	1 ¹ / ₈ "	2 ¹ / ₈ "	1/2"	8#
-084	1/4" NPT	7"	-163	.625"	7 ¹ / ₈ "	-163	3/8"	.621" .619"	1 ¹ / ₄ "	7"	3/4"	1 ¹ / ₈ "	2 ¹ / ₈ "	1/2"	8#
-255	G ³ / ₈ " (BSP)	162	—	—	—	-347	—	15.95 15.90	31	175	3/4"	27	59	1/2"	3.6 Kg
-007	1/2" NPT	8 ³ / ₈ "	-104	.750"	8 ¹ / ₄ "	—	—	—	—	—	1"	1 ¹ / ₈ "	2 ¹³ / ₁₆ "	3/4"	10#
-007	1/2" NPT	8 ³ / ₈ "	-104	.750"	8 ¹ / ₄ "	-104	1/2"	.745" .743"	1 ¹ / ₂ "	8 ³ / ₈ "	1"	1 ¹ / ₈ "	2 ¹³ / ₁₆ "	3/4"	10#
-079	G ¹ / ₂ " (BSP)	185.5	—	—	—	-237	—	21.94 21.89	38	201.5	1"	35	72	3/4"	4.5 Kg
-013	3/4" NPT	8 ¹³ / ₁₆ "	-263	1.000"	9 ³ / ₈ "	—	—	—	—	—	1 ¹ / ₄ "	1 ¹ / ₂ "	3 ³ / ₈ "	3/4"	16#
-036	1/2" NPT	8 ³ / ₄ "	-263	1.000"	9 ³ / ₈ "	—	—	—	—	—	1 ¹ / ₄ "	1 ¹ / ₂ "	3 ³ / ₈ "	3/4"	16#
-013	3/4" NPT	9 ³ / ₁₆ "	-263	1.000"	9 ¹ / ₂ "	-144	3/4"	1.000" .998"	1 ¹ / ₄ "	9 ⁵ / ₈ "	1 ¹ / ₄ "	1 ¹ / ₂ "	3 ³ / ₈ "	3/4"	16#
-036	1/2" NPT	9 ¹ / ₈ "	-263	1.000"	9 ¹ / ₂ "	-144	3/4"	1.000" .998"	1 ¹ / ₄ "	9 ⁵ / ₈ "	1 ¹ / ₄ "	1 ¹ / ₂ "	3 ³ / ₈ "	3/4"	16#
-221	G ³ / ₄ " (BSP)	222	—	—	—	-468	—	25.91 25.81	44	244	1 ¹ / ₄ "	38	78	3/4"	7.2 Kg
-013	3/4" NPT	10 ¹ / ₄ "	-263	1.000"	10 ³ / ₈ "	—	—	—	—	—	1 ¹ / ₄ "	1 ¹ / ₂ "	3 ¹ / ₈ "	3/4"	17#
-183	1" NPT	10 ³ / ₈ "	-263	1.000"	10 ³ / ₈ "	—	—	—	—	—	1 ¹ / ₄ "	1 ¹ / ₂ "	3 ¹ / ₂ "	1"	
-221	G ³ / ₄ " (BSP)	243	—	—	—	-468	—	25.91 25.81	44	250	1 ¹ / ₄ "	38	78	3/4"	7.7 Kg